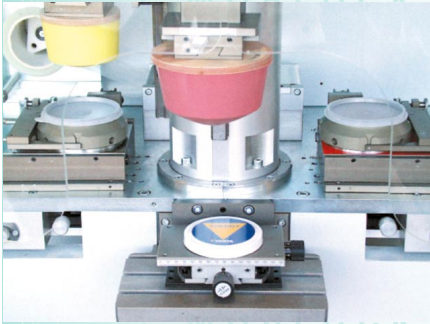


MORLOCK 体现最佳工效学设计的 MTE QUICK型移印机



集多种革新技术于一身的MTE QUICK型移印机器

本机可以设置为双色或单色印刷加工运行。
(配合相应的运行循环速率)

机器可通过与外部标准配置PLC相连接的显示界面，
直接而准确地显示印刷胶头运行提升的位置。

胶头清洁运行冲程可独立调节。

MTE系列机器设计的核心是一个可始终以90度作钟摆式运行的中央模块，使两个印刷胶头可始终依次运行至其中一个油墨盅位置或是等待印刷的工件位置。这正是MTE系列机型设计原理的优势所在。因此，在相应的穿越移动单元运行的时候，工件夹具本身则不需移动，而是通过对两个印刷胶头的精准控制来达到完美定位运行的目的。

加工工件只需要利用机器的X-Y坐标台面一次性地放置到位，然后在整个印刷运行过程中始终固定在这个位置上。机器只使用一个工件夹具座，确保只需进行一次对准定位。定位后在整个两个颜色的印刷过程中，工件将固定在这个准确的位置上。这种设计可以确保增强定位的正确性和反复印刷加工过程中位置还原的准确性。

机器提供了与不同油墨模块联合运行的可能性，从而确保了机器可以适用多种不同型号的油墨盅系统（参见机器技术参数部分）。

印刷胶头的运行可以各自单独调节控制，例如，可以设置为对第一色进行2次印刷，然后对第二色进行1次印刷。

机器可以对两个不同高度的平面进行印刷，例如，在进行层叠形状工件的印刷加工时，可采用不同的高度的胶头位置进行印刷。

机器配备了PLC控制系统。



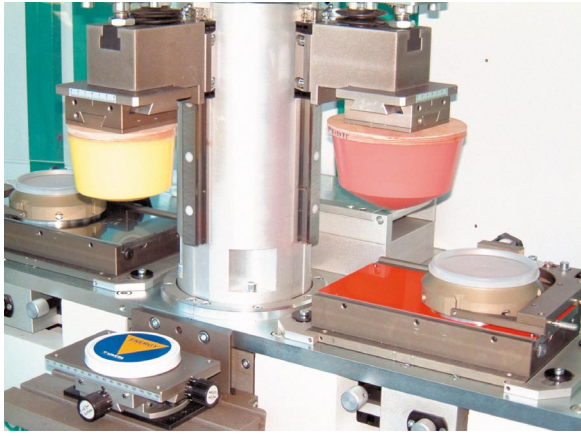
印刷台面的高度可调整，以便调节工件的高度位置。

可与用户已有的自动化系统实现无故障联动运行。定位登录设置可以通过X-Y坐标台面以及两个油墨盅系统的角度调整来完成。

可以设置印刷程序，对工件的双面进行印刷。

可以对印刷循环进行延时设置，留有让印刷图案干固的时间或是其它的外部设施的介入时间。

可以通过部分的并行运行实现最佳化的生产加工运行时间。



机器配置选项：X-Y坐标台面、穿越旋转分度台面、胶头清洁系统、其它选项以设备结构具体要求定；
机器底座为环氧树脂矿物质铸件、NC旋转驱动、机架正面至胶头90mm中心位置处倒角处理。

MTE QUICK设备技术参数

	可嵌入版片尺寸	印刷尺寸
使用圆形油墨盅时:	80 x 160 mm (油墨盅MCI 80)	55 mm Ø / 40 x 40 mm
	100 x 210 mm (油墨盅MCI 90)	65 mm Ø / 45 x 45 mm
	100 x 210 mm (油墨盅MCI 100)	75 mm Ø / 50 x 50 mm
	125 x 250 mm (油墨盅MCI 125)	105 mm Ø / 70 x 70 mm
使用椭圆形油墨盅时:	150 x 160 mm	110 x 40 / 110 x 30 / 80 x 5
	150 x 210 mm	120 x 45 / 100 x 50 / 80 x 60 mm
胶头提升高度:	垂直160mm	
最大运行性能:	1,400循环, 双色印刷运行模式时	
最大压力:	1000 N (100kp), 每个胶头	
驱动:	胶头高度提升及油墨盅运行: 气压驱动 钟摆运行- MEGATORQUE机械驱动	
控制系统	微处理西门子SPS控制器	
电源供应:	115/230V - 50/60 Hz	
控制电压:	24V	
动力耗用:	约0.5 kW	
压缩气耗用:	约9,3 NL/per cycle, 6 bar	
机器重量:	约 300 kg.	
机器外形尺寸:	940x900x1700 mm (长x宽x高)	

莫洛克公司供货范围内所有的机器设备均始终处于不断的优化改进过程之中, 以满足最新科技发展的需要。因而机器的技术参数也会不时有所变动。



ITW Morlock GmbH
An ITW Decorating Company

Lise-Meitner-Straße 9
D-72280 Dornstetten
Germany

fon +49(7443)285-0
fax +49(7443)285 299

info@morlock.de
www.morlock.de